

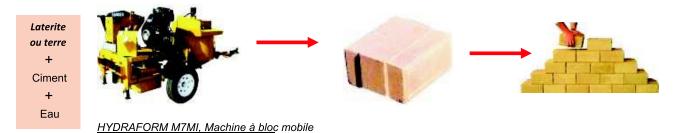
LE GROUPE HYDRAFORM — 20 ans dans l'exportation de machines pour la confection de blocs et dans l'innovation de système de construction.

L'objectif principal d'Hydraform est de fournir un système de construction allant de maisons d'habitation au construction commercial n'importe ou dans le monde.

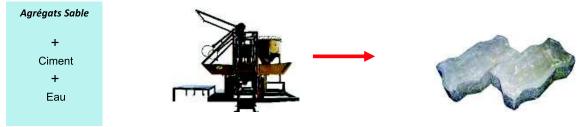
C'était en 1988, avec l'objectif de développer un système pour réduire le coup de construction pour un monde en développement que Hydraform est créée. Aujourd'hui, près de 100 personnes sont engagées en Afrique du Sud dans la fabrication de machines, formation, administration bureaucratique, construction, fourniture de matériel de construction et projets de construction.

Le système de construction Hydraform et les machines sont utilisées dans plus de 50 pays dans le monde. Hydraform fabrique et vend des machines pour blocs et briques partout dans le monde. La compagnie produit deux types de machines pour la production de blocs : La gamme **VIBRAFORM** et la gamme **HYDRAFORM**.

Les machines Hydraform sont mobiles et sont utilisées pour la production de blocs durable en terre/ciment localement trouvée partout dans le monde. Les blocs produits par les machines Hydraform brevetées sont autobloquants, empilés à sec et unique de notre compagnie.



La machine Vibraform peut fabriquer une gamme de produit en ciment; de pavés, blocs de cavités/parpaings au blocs pour murs de soutènements. Ces produits sont plus conventionnels et bien connu dans l'industrie de construction.



VIBRAFORM V3SE Machine à blocs

La compagnie fabrique et fourni aussi des malaxeurs soit électrique ou diesel mobile, pulvérisateur de terre, tamis/crible et une gamme complète d'outils pour le commencement de votre usine de blocs. Les projets de constructions mondiaux: Plus de 2500 machines ont étés vendues dans plus de 50 pays dans le monde et sur 6 continents. Des dizaines de milliers de constructions ont étés construites partout dans le monde utilisant le Système de Construction Hydraform, allant de construction low-cost à des constructions de hautes gamme à plusieurs étages, écoles, développement d'habitation en mass et bureaux. Le système est utilisé par les ONG, certains Gouvernements, investisseurs privés, développeurs, agences internationales, les mines et entrepreneurs.



Centre Culturel Nelson Mandela à Johannesbourg, Afrique du Sud

Le système de Construction Hydraform est essentiellement un genre de Lego. Le bloc Hydraform est fabriqué par une machine Hydraform et chaque blocs sont posés l'un au dessus de l'autre sans le besoin de mortier entre les joints des blocs, les blocs sont presque tous posé à sec. Le bloc autobloquant Hydraform et fabriqué avec de la terre localement trouvée et avec un minimum de 5%



de ciment et une cure de 7 jours. La construction avec le bloc Hydraform est facile et simple ou de la main d'œuvre non qualifiée peu être utilisée dans la construction et la production des blocs. La simplicité du système Hydraform à mené à l'utilisation sur des projets à travers le monde ou il y à un manque de compétences et ou une création d'emplois et un facteur important.

Le Système de Construction Hydraform et de haute qualité et se conforme avec les Régulations de Constructions

Nationales d'Afrique du Sud. Le système à reçu un Certificat Agrément (No. 96/237), c'est aussi une filiale du Groupe NHBRC. Le

Système de Construction Hydraform à été considérablement testé pour l'utilisation en Afrique du Sud et aussi dans le Monde entier.

Des constructions résistantes aux tremblements de terre: A travers des recherches considérable et un développement en

conjonction avec l'Université de Wits, le système Hydraform modifié pour la résistance aux tremblements de terre à été testé et

conçu pour l'utilisation dans les régions sismique. Pendant des tests à échelle réelle le système de construction à été capable de

résister plus de 7 sur l'échelle de Richter, une première dans la maçonnerie à sec. Le système résistant aux tremblements de terre à

été développé pour les régions d'Asie, Amérique du Sud et du Nord. Il y à certains projets utilisant Hydraform dans des projets de

réhabilitation après un désastre, comme une partie du projet de 10,000 maisons en Gujarat, Inde.

Les bénéfices pour l'utilisateur du Système de Construction Hydraform comprennent: Une réduction considérable du coût de production du bloc et de construction. La terre est disponible à volonté et est la matière première du bloc. Le bloc Hydraform n'a pas besoin de cuisson couteuse. Le coût du transport est réduit comme la production et faite sur le site de construction. De la main d'œuvre non-qualifiée peut-être formée en production de blocs et en construction.

Le respect de l'environnement – un facteur majeur du bloc Hydraform est qu'il est produit sous une intense compression, sans le besoin de bois, gaz, ou charbon de bois pour la caisson du bloc. Le bloc Autobloquant Hydraform pour la construction à Sec à moins qu'un tiers de l'énergie personnifiée et le résultant CO² contenu que la brique cuite ou le bloc cuit. Ceci à pour résultats que le bloc Hydraform à moins de contenu d'énergie personnifier que la brique cuite ou le bloc cuit résultant dans une utilisation de CO² plus basse pour la fabrication du bloc Hydraform et plus désirable pour les projets écologique.

Attrayant, un fini de bloc façade est accomplis avec le bloc Hydraform dans une variété de couleurs naturelles dérivées des différentes terre/ latérite trouver sur le site. Les murs intérieurs peuvent être enduits/crépit, mis en peinture ou jointer.

Formation – Hydraform met à disposition la formation partout dans le monde. Une formation sur la production des blocs et sur les techniques de constructions est possible sur le site même ou la machine ce trouve avec toute l'assistance technique si besoin et ou le besoin en est.

Depuis son Inauguration en 1988, Hydraform n'est jamais resté sur place. La compagnie est constamment à la recherche d'innovation pour trouver une meilleure et nouvelle façon de fabriquer des blocs et briques, spécialement des blocs pour la construction à sec. La compagnie accepte à bras ouverts les nouvelles idées par l'embauche de jeunes Ingénieurs qui ont des visions pour les systèmes de constructions et machines de fabrications de blocs innovatrices. Des brevets Internationales ont aussi été sécurisés, protégeant les propriétés intellectuelles de la compagnie.

Marketing et Ventes Internationales: Hydraform à travers son département d'Export Internationale à une clientèle de milliers de clients dans le Monde. La Compagnie à aussi des agents et distributeurs stratégiquement localisés en Afrique du Sud, Afrique de l'Ouest, Afrique de l'Est, Amérique Centrale, Asie, des parties d'Europe de l'Est et aussi l'Australie. Avec son réseau divers la Compagnie est en ce moment à la recherche d'opportunités d'exploiter ce réseau en introduisant d'autre produits Sud Africain dans sont réseau Mondial. La Compagnie à plus de 20 ans d'expérience en Export avec une équipe de ventes, marketing et export professionnelle et bien équipée près à faire du business partout où cela amène la Compagnie. Hydraform à profonde connaissance et compréhension de faire du business en Afrique et aussi dans les autres marchés développant dans le Monde. La Compagnie regarde vers une liste Alt-Ex dans le future proche, joint avec une Compagnie synergétique ou seule.

Pour plus d'information veuillez contacter Hydraform sur ;

<u>Steven@hydraform.com</u> ou <u>sales@hydraform.com</u> ou <u>info@hydraform.com</u> ou <u>marketing@hydraform.com</u> ou même au numéro +2711-9131449



Hydraform liste de prix pour les machines pour blocs autobloquant terre/ciment

Machine	Puissance	Production	Caractéristique	Prix
M7	Diésel	1500bocs/jour	Mobile	+-US\$23 000.00 ex Usine Jhb.
M7MI	Diésel	1500bocs/jour	Mobile Malaxeur Hydraulique	+-US\$33 500.00 ex Usine Jhb.
M7Twin	Diésel	3000bocs/jour	Mobile	+-US\$33 000.00 ex Usine Jhb.
M7S2D	Diésel	3000bocs/jour	Stationnaire	+-US\$31 000.00 ex Usine Jhb.
M7E380v	Electrique	1500bocs/jour	Statiomaire	+-US\$17 000.00 ex Usine Jhb.
M7MI Elec	Electrique	1500bocs/jour	Mobile Malaxeur Hydraulique	+-US\$31 500.00 ex Usine Jhb.
M7Twin E	Electrique	3000bocs/jour	Mobile	+-US\$31 250.00 ex Usine Jhb.
M7S2E	Electrique	3000bocs/jour	Statiomaire	+-US\$29 100.00 ex Usine Jhb.

Autre produits Hydraform et Accessoires

Produit	Product description and use	Price
Presse Manuelle	Presse à opération manuelle. Produis entre 300-450 blocs non-autobloquants.	US\$1 600.00 ex Usine Jhb.
Malaxeur 300lt	Malaxeur complémentaire de 300lt pour accomplir rune excellente qualité et une production de 3000 blocs par jour. Les malaxeur sont disponible soit en versions mobile ou stationnaire et aussi en puissance diésel ou électrique.	US\$11000 to US\$20 000 ex Usine Jhb.
Coupeur de blocs	Pour couper les blocs Hydraform à la taille voulue	US\$300.00 ex works Jhb.
Testeur de blocs	Pour le contrôle de qualité, il vous permet de mesurer la résistance du bloc qui a fait les 7 jours de cure.	US\$700.00 ex Usine Jhb.
Outils pour l'usine et la construction	Tout outils nécessaire pour l'opération de l'usine de production et pour la construction comme; brouettes, tamis manuel, seaux, pelles, plastic pour la cure des blocs,	US\$3000.00 ex Usine Jhb.
Moule 220mm	Ceci vous permet de produire le bloc standard Hydraform autobloquant, ce bloc demande un minimum de mortier. i.e. les 3 assises de base et les 'dernière assises sont posée avec un mortier, les autres assises sont posée à sec.	Inclus dans toutes machines Hydraform
Moule 140mm	Ce bloc est semi-autobloquant. Les blocs sont d'abord posés à sec puis un mortier liquide est coulé entre les joints des blocs. Très souvent utilisé pour les murs de séparations.	US\$1 300.00 ex Usine Jhb. Optional Extra
Moule 220mm pour conduit	Ce bloc est conçu pour les conduits d'eau et d'électricité horizontaux encastré dans le bloc. Le conduit peut être utilisée pour les barres de renforcement en les plaçant dans le conduit avec du mortier.	US\$1 350.00 ex Usine Jhb. Optional Extra
Moules Châperons	Ce bloc est conçu pour les finitions des murs de clôtures. Le bloc peut-être aussi utilisé pour les appuis de fenêtre.	US\$1500.00 ex Usine Jhb. Optional Extra.

Touts les prix sont des indications seulement et sont sujets de changement sans préavis. E.& O.E. Les prix sont Ex TVA qui est applicable sur toutes machines et accessoires qui sont achetés localement et qui ne sont pas Exportés directement par Hydraform. Une cotation officielle avec fret peut-être obtenue au bureau Hydraform sur sales@hydraform.com

Les proportion du mélange pour la production du bloc Hydraform

% Ciment (par volume)	Ciment 50kg sac (33 litres)	Brouette de 65 litres	Ciment (Volume)	Terre (Volume)	Quantité (blocs)	Estimation du Bloc à la compression
8%	1 Bag	6	1	12	± 40	7 MPa



Vibraform Machines Pour Blocs, Moules ET Accessoires

\$ 28,321

Moule	Dimension	Moule	Moules pour blocs de la machine V3	line V3
		Blocs / Ponte	Production	Prix Dollar
			Journaliere	
4 Pouce de Cavite	390 x 190 x90	9	+- 3300	\$ 3.172
6 Pouce de Cavite	390 x 1960 x 140	7	+- 2200	\$ 2.152
8 Pouce de Cavite	390 x 190 x 190	3	+- 1600	\$ 1.943
Pave Autobloquant	200 × 100 × 60	10	-+ 2000	\$ 3. 454
Pave Rectangulaire	200 x 100 x60	10	5600	23.657

Les prix sont une indication seulement et sont sujet de changement sans pr

Les prix ne comprennent pas la TVA qui est applicable

Export

Une cotation officielle avec fret peut lg y d'autres machines disponible sur demande és directement par Hydraform

sales@hydraform.com



Contenu typique de ciment pour les pavés

Toujours faire des essais de mélange avant de commencer la production pourassurer que vous avez la résistance voulue.

fe obtenue au bureau de Hydraform en envoyant un



۰ ۳		
Résistance à la compression typique	20 to 25 MPa	25 to 30 MPa
Aggrégats (Volume)	9	4
Ciment (Volume)	—	_
Aggrégats Brouette de 65 Litræ	9	4
Cment 50kg Sac=(33 litres)	2 bag	2 bag
(utiliser un ciment de bonne qualité Classé à 42.5MPa)	14%	20%
Ciment 50kg Sac−(33 litres)		